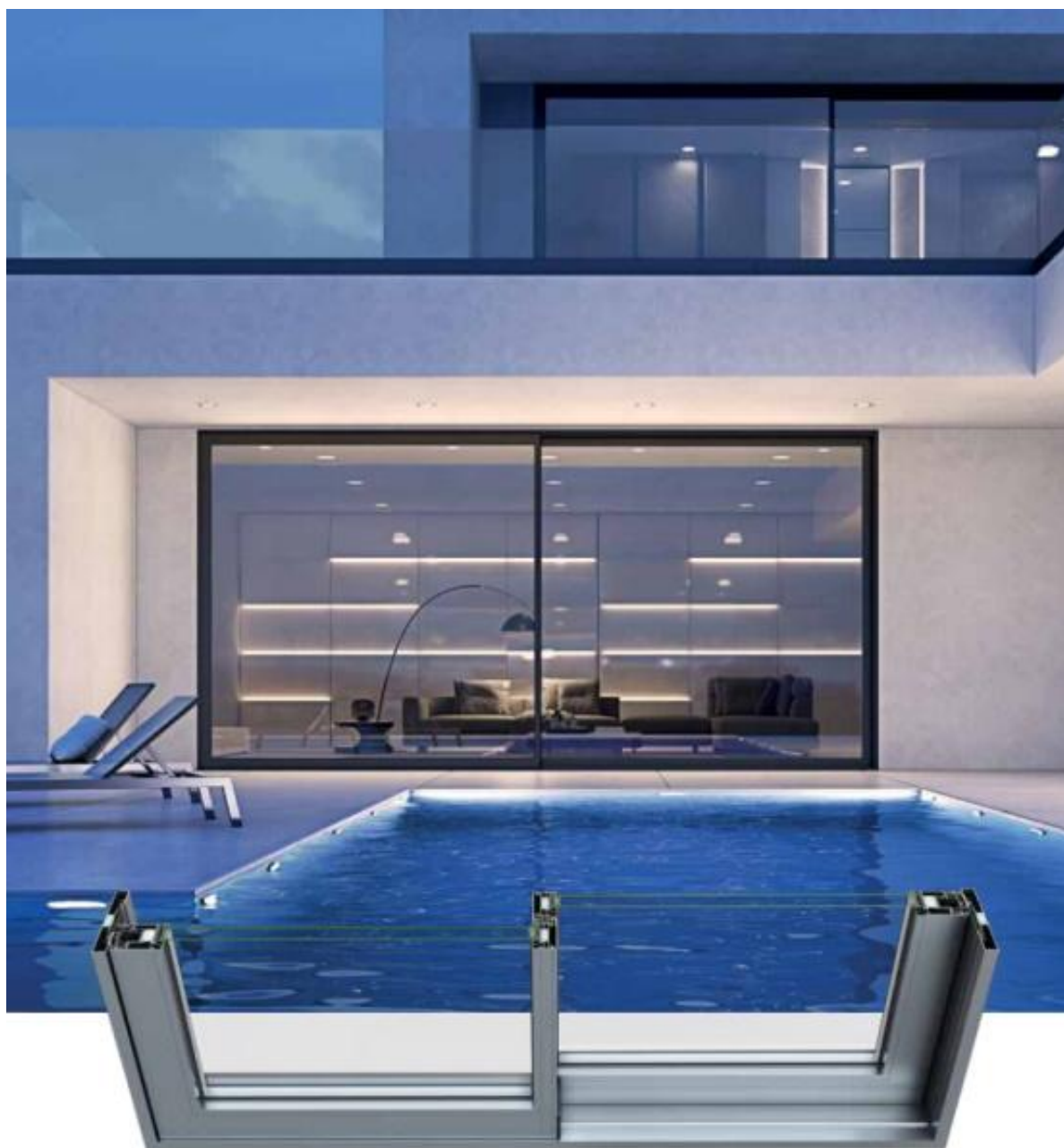


SL 2700



**Il miglior sistema alzante-scorrevole, un'impresa
maestosa per l'architettura contemporanea!**



EN 14351-1:2006+A2:2016



L'SL2700 è estremamente resistente ed è progettato per offrire maggiori opportunità e opzioni al professionista moderno, trasformandosi così in uno dei sistemi più efficienti della sua categoria!

Le linee sottili, eleganti ed efficaci, gli eccellenti valori di isolamento termico e i componenti di alta qualità creano un'atmosfera eccezionale.

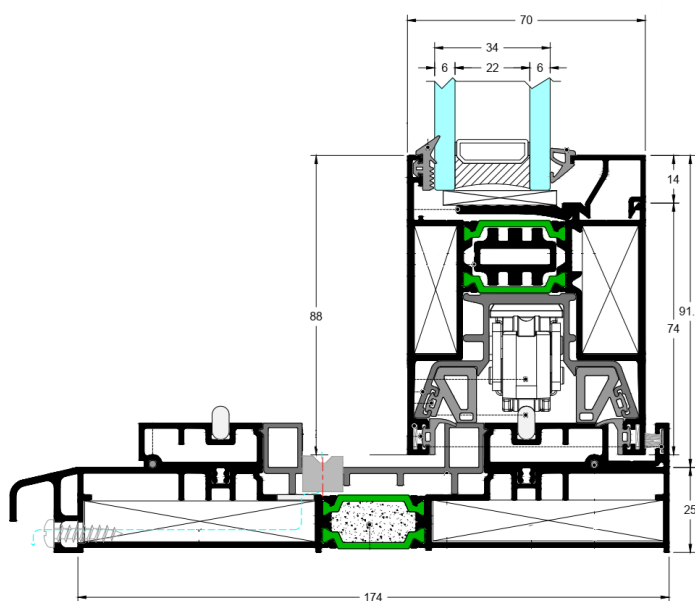
L'estetica architettonica è rappresentata dalla stretta larghezza del nodo centrale che consente una maggiore visibilità e un flusso di luce maggiore, mentre la soglia a livello del suolo offre un elevato comfort e facilità di accesso.

Dalle nuove costruzioni ai progetti di ristrutturazione, la SL2700 è stata progettata per soddisfare la richiesta di configurazioni multiple e unità di grandi dimensioni con la massima penetrazione della luce:

- ❖ Ante fino a 3 x 3 metri
- ❖ Telaio minimal con incrocio stretto
- ❖ componenti di ferramenta di alta qualità per apertura e chiusura
- ❖ serratura multipunto ad alta sicurezza con dispositivo anti-sollevamento

Ideale per costruzioni pesanti fino a 400 kg per anta, in abbinamento al meccanismo Lift & Slide che offre:

- ❖ Movimento delle ante scorrevoli straordinariamente fluido e silenzioso.
- ❖ Funzionamento senza sforzo anziché facile anche per ante grandi e pesanti



Applicando i test di prestazione più accurati per aria, acqua, vento, isolamento acustico, strutturale e ingresso forzato, questo sistema di nuova generazione è in grado di soddisfare i requisiti di prestazione più estremi, rendendolo adatto a qualsiasi luogo.

- ❖ Elevato indice di isolamento termico, U_f da $1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$
- ❖ Con una profondità complessiva dell'anta di 70 mm, protezione eccezionale dagli agenti atmosferici esterni
- ❖ Beneficiano di elevate prestazioni in termini di carico del vento e infiltrazioni di aria e acqua

MANIGLIE

Il sistema è dotato di maniglie di marca dal design raffinato, che garantiscono una qualità senza pari e prestazioni impeccabili. Queste maniglie, meticolosamente realizzate in alluminio, offrono un'ampia gamma di colori standard tra cui scegliere, consentendo di personalizzare il sistema alla perfezione.



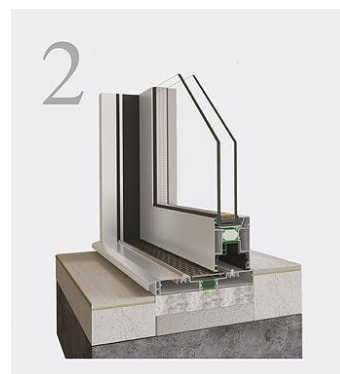
SOLUZIONI PER BINARI A PAVIMENTO

L'SL2700 offre una gamma completa di cingoli per soddisfare diverse esigenze in termini di design, livello di comfort e prestazioni.



1. BINARIO NASCOSTO

Completamente nascosto nel pavimento e ricoperto dalla finitura del pavimento, offre la soluzione con il massimo impatto visivo e un comfort eccezionale per l'utente



2. BINARIO RIBASSATO

L'accessibilità per tutti gli utenti è garantita. Adatto a quasi tutte le aree commerciali o residenziali.

3. BINARIO AD ALTE PRESTAZIONI

Binario ad alte prestazioni è la soluzione più resistente alle intemperie e la più popolare.

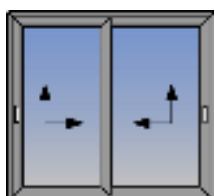


Caratteristiche tecniche

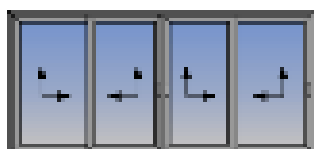
Prestazioni

Profondità telaio:	174 mm	Resistenza al carico de vento (UNI EN 12210)	Clase B4
Profondità Anta:	70 mm	Tenuta all'acqua (UNI EN 12208)	Classe 9A
Altezza minima:	25/45 mm	Permeabilità alla'aria (UNI EN 12207)	Classe 4
Peso dell'anta:	fino a 400 kg	Trasmittanza termica profilo Uf: W/(m2K)	Uf = 1.7
Tipo di vetro:	Doppio/ Triplo	Trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077-1)	Uw = 1.55 W/(m2K)
Spessore massimo:	24 - 52 mm		
Isolamento termico:	poliammidi da 30mm, schiuma isolante		

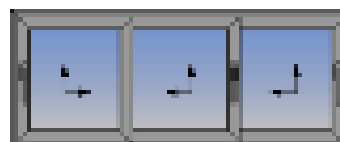
TIPOLOGIE



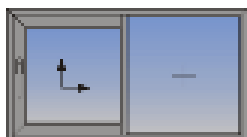
Doppia anta L&S



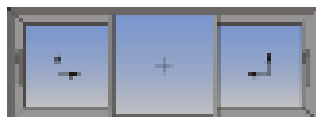
Quattro ante L&S



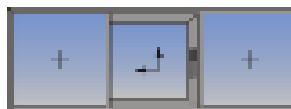
Tre ante L & S



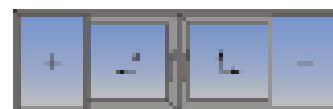
Anta singola L&S con
fisso



Due ante L&S con fisso



Anta singola L&S con due
fisse



Due ante L&S con due
fisse